

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Biopolimerów i Włókien Chemicznych  
Oddział w Warszawie COBRO – Centrum Badawczo-Rozwojowe Opakowań

Łukasiewicz Research Network – Institute of Biopolymers and Chemical Fibres  
Warsaw Branch Office COBRO – Packaging Research and Development Centre

Zakład Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Department



# CERTYFIKAT


nr UN/16/1956/21

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



AC 016

Łukasiewicz – IBWCH Oddział w Warszawie  
COBRO – Centrum Badawczo-Rozwojowe Opakowań  
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

 3H1/Y1,4/100/...\*/PL/COBRO 1956/INCO-K

Nazwa opakowania:

kanister KNN-10 o pojemności 10,0 dm<sup>3</sup>, wykonany z PE-HD Hostalen ACP 5831 (min. masa - 365 g, maks. masa - 375 g) z nakrętką DIN 45 firmy BERGI Plast, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III, o gęstości do 1,4 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy i benzyna do lakierów

Dokument identyfikujący:  
WTO nr 171/2018

- Posiadacz certyfikatu: GRUPA INCO S.A., ul. Wspólna 25, 00-519 Warszawa,
- Producent opakowania: GRUPA INCO S.A., Zakład Produkcyjny w Koniecpolu, ul. Partyzantów 41, 42-230 Koniecpol
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: ADR-2019
- Program certyfikacji COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 57/DOT/2019 i 58/DOT/2019
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/6-UN/08 z dnia 2008.02.28
- Termin ważności certyfikatu od 2021.04.01 do 2022.03.31

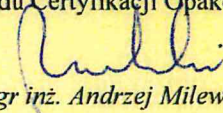
- maksymalny okres użytkowania opakowania wynosi 5 lat od daty produkcji

\* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

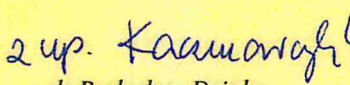
Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK  
Zakładu Certyfikacji Opakowań

  
mgr inż. Andrzej Milewski



DYREKTOR

  
dr Radosław Dziuba

Warszawa, 2021.02.22